

# XAGA 1000

Инструкция по монтажу

## Соединительная муфта для кабелей распределительной телефонной сети



### Состав комплекта XAGA 1000

- Термоусаживаемая манжета
- Гибкие застежки из нержавеющей стали
- Стопорный хомут
- Прокладка-каркас
- Салфетка для протирки
- Лента наждачной бумаги
- Алюминиевая фольга
- Провод с зажимами для обеспечения непрерывности экрана
- Инструкция по монтажу

**Примечание:** Для проходных муфт (т.е. при выходе по одному кабелю с каждого конца) используйте стандартный комплект XAGA 1000

Для соединений с ответвлениями требуется по одному разветвительному комплекту (ВОКТ 1000-05 или 6) на каждый дополнительный кабель.

### Техника безопасности

- Проверьте кабельный колодец на наличие газа и соблюдайте принятые правила техники безопасности при монтаже муфт.
- Работая с открытым пламенем, используйте стандартную спецодежду и индивидуальные средства защиты - перчатки, защитные очки и т.д., предусмотренные правилами техники безопасности.

### Рекомендуемые горелки:

Пропановые горелки, например, горелки фирмы Raychem:

FH-T001-020 для размеров XAGA до 75/15

FH-T001-030 для больших размеров XAGA.

Маркировка муфты	Макс. диаметр срезка (А)	Мин. диаметр одного кабеля (В)	Номин. расстояние между срезами оболочек (L)	Рекоменд. макс. сумма диаметров ответвляемых кабелей			Разветвительный комплект
				2 каб.	3 каб.	4 каб.	
XAGA-1000N-43/8-150-SU	43	8	150	37			ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-43/8-300-SU	43	8	300	37			ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-55/12-150	55	12	150	49	43		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-55/12-300	55	12	300	49	43		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-240	75	15	240	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-300	75	15	300	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-400	75	15	400	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-75/15-420	75	15	420	69	63		ВОКТ-1000-05
XAGA-1000N-100/25-260	100	25	260	92	84	76	ВОКТ-1000-6
XAGA-1000N-100/25-460	100	25	460	92	84	76	ВОКТ-1000-6
XAGA-1000N-100/25-500	100	25	500	92	84	76	ВОКТ-1000-6



### Состав комплекта ВОКТ

- Разветвительный зажим
- Салфетка для протирки
- Лента наждачной бумаги
- Пластмассовый поясок
- Алюминиевая фольга
- Провод для обеспечения непрерывности экрана
- Соединитель для провода непрерывности экрана

### Правила техники безопасности

- Проверьте кабельный колодец на наличие газа.
- При работе с открытым пламенем пользуйтесь защитными очками и перчатками.

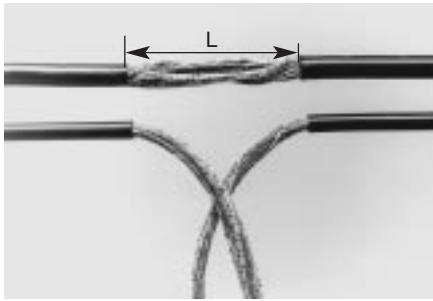
### Газовая горелка

- Длина пламени 25-30 см



Голубой участок пламени 15 см

Пользуйтесь газовыми горелками FH-T001-0020 фирмы Raychem или аналогичными горелками.



**1** Удалите оболочки кабелей на длине L, следуя местным правилам разделки и сращивания и пользуясь обычным инструментом. С одного конца к муфте можно подвести не более 3-х кабелей.



**2** Для монтажа провода непрерывности экрана от среза оболочки в сторону кабеля сделайте ручным инструментом два продольных разреза оболочки. (Длина разрезов 20 мм, расстояние между ними 10 мм).



**3** Подложите хлопчатобумажную или поливинилхлоридную ленту под полоску оболочки кабеля (см. рисунок). Соедините проводники кабеля, следуя обычной методике сращивания.



**4** Используя плоскогубцы, подключите зажимы провода для восстановления экрана к металлическим оболочкам (экранам) кабелей.



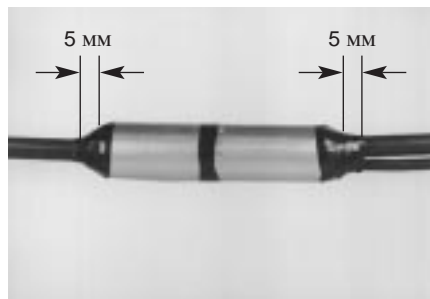
**5** Для муфт с выводом 3-х и более кабелей с помощью обжимного соединителя подключите дополнительный провод к основному проводу обеспечения непрерывности экрана.



**6** Перед установкой сверните прокладку-каркас, придав ей цилиндрическую форму. Плотно обмотайте место срезка прокладкой-каркасом и закрепите края липкой лентой.



**7** Обмотайте липкой лентой зубчатые края прокладки-каркаса, начиная с цилиндрической части каркаса (10 мм) и далее по конусу к оболочке кабеля с 50% перекрытием. (Используйте термостойкую ленту).



**8** Термостойкая лента наматывается с заходом на оболочку кабеля не более 5 мм.



**9** Выньте из пакета пропитанную растворителем салфетку и протрите оболочки кабелей на расстоянии 100 мм в обе стороны от муфты.



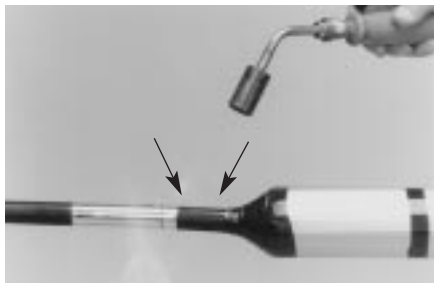
**10** Обработайте оболочки кабелей наждачной бумагой по окружности на том же расстоянии, что и в предыдущем пункте.



**11** используйте измерительный шаблон (внизу монтажной инструкции) для отметки длины от края каркаса на оболочках всех кабелей.



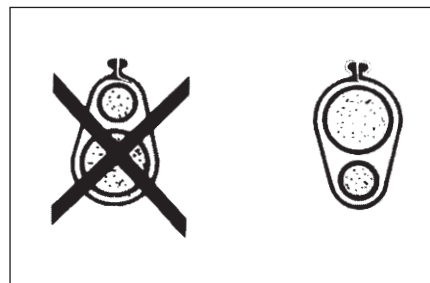
**12** Оберните кабели алюминиевой фольгой таким образом, чтобы синяя линия на фольге совместилась с отметкой, сделанной по шаблону на оболочках кабелей, и разгладьте фольгу.



**13** Прогрейте кабели пламенем горелки на участке, указанном стрелками. Кабели с полиэтиленовой оболочкой следует прогревать 10 секунд, а кабели со свинцовой оболочкой надо нагреть до 60°C (чтобы было горячо дотронуться).



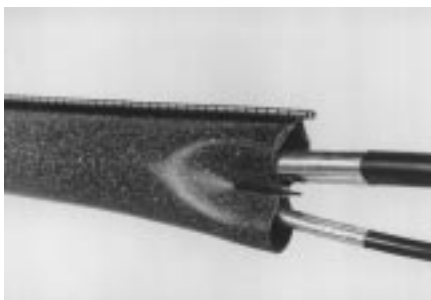
**14** Оберните термоусаживаемую манжету вокруг срезки. Установите стопорный хомут (если таковой имеется) поверх направляющих пластин (рельсов) и сожмите его в центре муфты.



**15** При разветвительных соединениях термоусаживаемую манжету следует накладывать таким образом, чтобы клапан с клейким слоем, перекрывающий шов, и рельсы застежки находились над самым большим кабелем. (См. рисунок).



**16** Надвиньте гибкие застежки на направляющие пластины (рельсы) и продвиньте их до стыковки над стопорным хомутом. Отцентрируйте муфту на срезке так, чтобы края ее совпадали с синими линиями на алюминиевой фольге.



**17** Вставьте разветвительные зажимы между кабелями и надвиньте их на муфту до упора. Пережимайте зажимом муфту пропорционально диаметрам разветвительных кабелей.

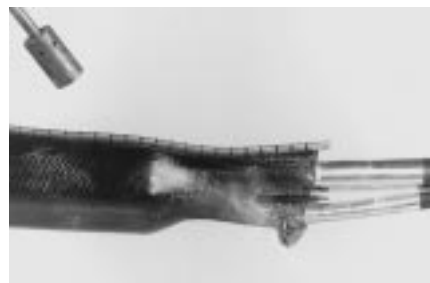
**18** Инструкции по прогреву:

- Отрегулируйте пламя горелки так, чтобы его полная длина составляла 30 см, а желтый участок на конце пламени имел длину около 10 см.
- Во время прогрева постоянно перемещайте пламя во избежание местного перегрева.
- Нагревание следует продолжать до тех пор, пока термоиндикаторная краска полностью не изменит свой цвет с зеленого на черный, за исключением участков, непосредственно примыкающих к разветвительным зажимам и застежке, где может остаться зеленая зона шириной около 2 мм.



**19** Начинайте прогрев (усадку) с центра муфты с противоположной стороны от застежки. Непрерывно прогревайте по окружности, равномерно распределяя

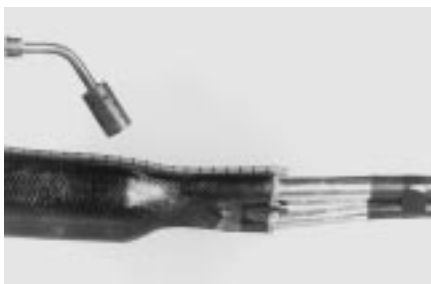
тепло по обе стороны муфты, пока не подойдете к застежке. Усадку муфты в области застежки следует делать в конце монтажа. Продолжайте прогревать муфту до тех пор, пока термоиндикаторная краска не сменит свой цвет с зеленого на черный.



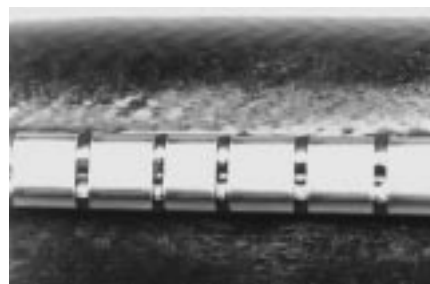
**20** Когда термочувствительная краска вся станет черной, начинайте постепенно перемещать пламя к концу муфты, поворачивая его вокруг муфты.



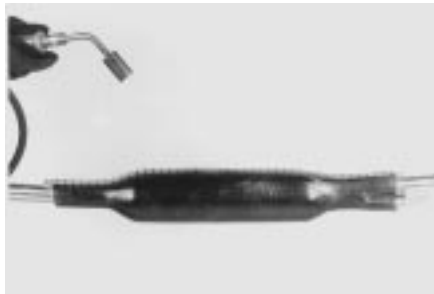
**21** Прижмите застежку тупым инструментом, чтобы она повторяла форму конуса муфты. Примечание для разветвительных соединений: Сожмите ответвляемые кабели пластмассовым пояском из комплекта ВОКТ. Повторите операции 19 и 20, начиная с центра и перемещая пламя к другому концу муфты. Подождите 15 минут, чтобы муфта остыла, перед тем как дальше работать с кабелем.



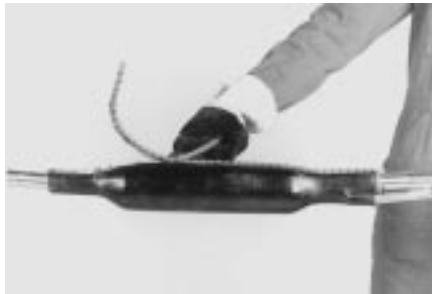
**22** После этого прогрейте зажим, рельс и область замка на концах кабеля. Примечание: При температуре воздуха ниже 0°C, прогревать следует больше, чтобы убедиться в вытекании клея.



**23** Когда вся термоиндикаторная краска изменит свой цвет в первой половине муфты, в пазах застежки должны появиться две отдельные белые линии. Если этих линий нет, прогревать следует дольше вплоть до их появления.



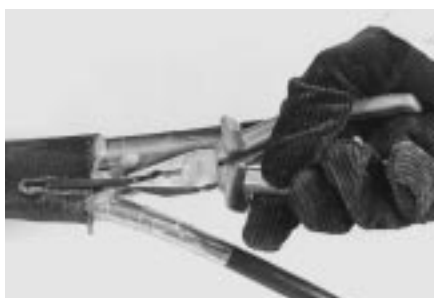
**1** Прогрейте застежку.



**2** Срежьте застежку, начиная с концов и продвигаясь к середине муфты. Старайтесь не повредить кабель.



**3** Прогрейте муфту по окружности и нарежьте, как показано на рисунке.



**4** Нагрейте зону разветвительного зажима и удалите его плоскогубцами.



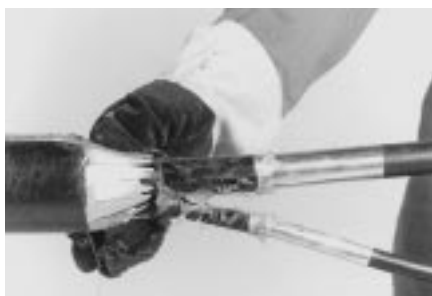
**5** Удалите конец муфты плоскогубцами, осторожно стягивая его с кабелей. При необходимости дополнительно прогрейте.



**6** Пока клей горячий, разделите кабели соответствующим инструментом (отверткой), чтобы легче было вставлять разветвительный зажим при монтаже новой муфты.



**7** Плоскогубцами удалите с кабеля алюминиевую пленку перекрывающего клапана. При необходимости немного прогрейте.



**8** Удалите клейкую поливинилхлоридную ленту с конусов каркаса.



**9** Повторите те же операции с другой стороны. Сделайте продольный надрез на муфте и каркасе и снимите их.